

CERTYFIKAT SPAWALNICZY

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2024.0238.001

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1
dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2

Producent

**F.P.H.U Femet Lukasz Dziedzic,
Monika Stabrawa s.c.**

**ul. Włodzimierza Podgorca 7
32-700 Bochnia
POLSKA**

Zakład produkcyjny

F.P.H.U Femet Lukasz Dziedzic,
Monika Stabrawa s.c.,
Podolany 76, 32-420 Gdow, POLSKA

Specyfikacja techniczna

EN 1090-2:2018

Klasa Wykonania

EXC2 według EN 1090-2

Procesy spawalnicze

numer referencyjny wg EN 4063

135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych,
metodą MAG
141 - Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych;
metodą TIG

Grupa materiałowa

1.1, 1.2
według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 i 3
8.1
według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 4

**Odpowiedzialna osoba
nadzoru spawalniczego**

tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia,
kwalifikacje

Hubert Padula, IWE

urodzony 11.03.1978

Zastępca

tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia,
kwalifikacje

Lukasz Dziedzic, Level S

urodzony 25.10.1983

Potwierdzenie

Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące
spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej

Początek ważności

21.02.2024

Termin ważności

15.02.2027

Uwagi

patrz na odwrocie

Miejsce wystawienia / data

Düsseldorf, 21.02.2024
Skarpetowski


Dipl.-Ing. Gurschke
Kierownik Jednostki
Certyfikującej